

Руководство по эксплуатации

Сварочный аппарат для пластиковых труб:
Ленточная пила для пластиковых труб

ERBACH W 400 BS

Раздел 2



Содержание

1. Введение
2. Безопасность эксплуатации и ответственность производителя
3. Правила техники безопасности
4. Условия освобождения от гарантии и ответственности
5. Правовая информация
6. Предупреждающие знаки
7. Использование станка по назначению
8. Организация работ
9. Персонал
10. Используемые сокращения
11. Расположение машины в помещении
12. Маркировка на машине
13. Технические данные
14. Описание машины
15. Комплект поставки
16. Размеры и вес
17. Транспортные габариты
18. Пильная лента
19. Электрические характеристики
20. Уровень звукового давления
21. Удаление стружки
22. Общий обзор станка
23. Функциональные возможности
24. Упаковка и транспортировка
25. Условия окружающей среды для хранения и транспортировки
26. Подготовка нового станка к работе
27. Состояние пола

28. Освещение
29. Экологические условия эксплуатации
30. Настройка плана
31. Установка станка
32. Условия работы
33. Установка угла пиления
34. Включение, выполнение реза и выключение станка
35. Извлечение заготовки из станка
36. Установка диверсионного колеса
37. Установка направляющих ленточной пилы
38. Ремонт электрических неисправностей
39. Проверка ленточнопильного двигателя
40. Поддержка
41. Очистка машины
42. Натяжение ленточной пилы
43. Снятие ленточной пилы
44. Установка ленточной пилы
45. Принципиальная схема
46. Гарантийные обязательства
47. Рекомендации по обеспечению бесперебойной работы оборудования
48. Срок службы

1. Введение

Уважаемый клиент, мы благодарим Вас за доверие к нашей продукции. В настоящее время руководство по эксплуатации включает в себя, помимо описания использования устройства, важные указания для вашей безопасности и сферы применения. Поэтому, необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством по эксплуатации перед первым использованием прибора. В случае отказа или прерывания рабочего процесса читайте в соответствующей главе данного руководства. И, конечно же, мы готовы оказать вам помощь в любое время:

Производитель

ERBACH Kunststoff- und Schweißtechnik GmbH	Tel.: +49 (0)7151-2093067
Düsseldorferstr.15	Fax: +49 (0)7151-2096071
71332 Waiblingen	E-Mail: info@ erbach-gmbh.de
Germany	Web: www.erbach-gmbh.de

Все Примечания и технические данные в этом руководстве по эксплуатации были подготовлены со всей необходимой тщательностью. Производитель оставляет за собой право вносить технические изменения в прибор, которые непосредственно не включены в настоящей Инструкции по эксплуатации.

2. Безопасность эксплуатации и ответственность производителя

Важнейшее требование для эксплуатации станка - знакомство оператора со всеми прилагаемыми правилами и инструкциями по безопасности. Любые лица, допущенные к эксплуатации станка, должны выполнять требования настоящей Инструкции, особенно - правила безопасности. Кроме этого, должны выполняться все правила безопасности, связанные с используемым рабочим помещением.

Станок Erbach W 400 BS изготовлен по самым современным технологиям и в соответствии с самыми современными требованиями безопасности. Тем не менее, эксплуатация станка несет потенциальную опасность травм оператора, поломки станка или нанесения ущерба другому оборудованию.

Поэтому станок должен эксплуатироваться только:

- Для целей, для которых он предназначен;
- Когда все защитные приспособления находятся в хорошем рабочем состоянии.

Любые неисправности, снижающие безопасность работы станка, должны устраняться немедленно.

Тип материала	PE, PP, PVC, PVDF
Мин.диаметр	50 mm
Макс.диаметр	450 mm

3. Правила техники безопасности

Ремонт, наладку, техническое обслуживание и очистку машины выполняют только при выключенном приводе и остановке машины (выключают главный выключатель и предохраняют от повторного включения).

Инструкции по эксплуатации, монтажу, техническому обслуживанию, ремонту, неисправностям и т.д. их необходимо строго соблюдать, чтобы избежать опасности и избежать повреждений. Кроме того, машина может эксплуатироваться, обслуживаться и ремонтироваться только лицами, которые были обучены работы с машиной и были проинформированы об опасности. Необходимо соблюдать соответствующие правила предотвращения несчастных случаев, а также другие общепринятые правила техники безопасности, медицинские и экологические нормы. Лица в возрасте до 18 лет не должны работать на станке.

Рабочее место должно быть спроектировано и обслуживаться таким образом, чтобы была возможна безопасная работа.

Рабочая зона должна быть свободна от препятствий (препон).

Машина должна иметь безопасную стойку.

На рабочем месте должно быть обеспечено достаточное освещение.

Для работы требуется ровная и не наклонная площадка с достаточной свободой передвижения. Работы по электрической системе могут выполняться только квалифицированным электриком.

Носите оборудование для обеспечения безопасности, описанные ниже для оператора.

Внимательно прочитайте данное руководство по эксплуатации перед первым использованием устройства.

Внимательно ознакомьтесь со всеми содержащимися в нем инструкциями по технике безопасности и соблюдайте их в любое время при работе с машиной. В дополнение к настоящим инструкциям по эксплуатации соблюдайте общие и местные правила предотвращения несчастных случаев и охраны окружающей среды.

Храните все предупреждения о безопасности и опасности на машине в удобочитаемом состоянии и при необходимости заменить их.

Всегда держите инструкцию по эксплуатации под рукой рядом с машиной.

Если машина перемещается в новое место, передайте эти инструкции новому оператору.

Выключите машину в случае возникновения аварийной ситуации



Любое использование, кроме указанных в разделе "использование по назначению" или использование за его пределами, считается несанкционированным и запрещено.

Работать с отключенной кнопкой безопасности, если оператор не принял соответствующих защитных мер (например, защитное ограждение), чтобы держать опасную зону подальше от людей во время работы;

Работать с отключенной предохранительной кнопкой без присмотра оператора (с автоматической подачей пилы);

Работать, когда не все защитные средства доступны или полностью функциональны.

Работать во взрывоопасной атмосфере

Работать в пыльной среде без соответствующей вентиляции;

Не эксплуатироваться на открытом воздухе, только во внутренних помещениях.

Кроме того, это также не позволительно делать -

Изменять производительность или скорость вращения двигателей;

Делать обход предохранительной кнопки, концевого выключателя, элементов управления или других компонентов управления;

Пилить материалы, не предназначенных для станка ERBACH W 400 BS как например дерево или металл.

Работать на станке без средств индивидуальной защиты, предписанных в данном руководстве по эксплуатации.

Работать на станке под воздействием алкоголя, наркотиков и / или медикаментов

4. Условия освобождения от гарантии и ответственности

Травмирование персонала и/или повреждение станка или другого оборудования не являются предметом гарантии или ответственности производителя и/или его дилера, если они явились результатом одной или нескольких из следующих причин:

- Использование станка для целей, для которых он не предназначен;
- Неверная установка, контроль, эксплуатация или обслуживание станка;
- Эксплуатация станка с поврежденными или не установленными или не задействованными приспособлениями безопасности;
- Нарушение требований настоящей инструкции по транспортировке, установке, контролю, эксплуатации, обслуживанию и/или подготовке станка к эксплуатации;
- Неавторизованное внесение изменений в конструкцию станка;
- Неавторизованное внесение изменений в условия работы электродвигателя привода или в скорость движения ленточной пилы;
- Неправильное обслуживание и/или замена изнашиваемых частей;
- Непрофессиональный ремонт станка;
- Действие внешних обстоятельств или обстоятельств непреодолимой силы.

Внимательно прочитайте данное руководство по эксплуатации, так как процедура в соответствии с этими инструкциями является необходимым условием для правильного использования машины.

При использовании машины всегда следует учитывать общеобязательные правовые положения, относящиеся к конкретной стране.

5. Правовая информация

Без явного письменного разрешения компании Erbach Kunststoff - und Schweißtechnik GmbH руководство по эксплуатации не может быть скопировано в электронном или механическом виде, распространено, изменено, передано, переведено на другой язык или использовано каким-либо иным образом.

Компания Erbach Kunststoff-und Schweißtechnik GmbH не несет ответственности за ущерб, возникший в результате того, что инструкции по эксплуатации не были или были соблюдены только частично, а также за законодательные и другие обязательные положения по предотвращению несчастных случаев и охране окружающей среды в стране, в которой эксплуатируется машина (например, ношение личных защитных средств). Все права, в т.ч. право на копирование и распространение, равно как на перевод, защищены. Копии или репродукции (в печатной или электронной форме) могут выполняться только на основании письменного разрешения Erbach GmbH.

6. Предупреждающие знаки

В данном руководстве по эксплуатации используются следующие обозначения и обозначения опасности:



Danger!

Этот символ обозначает непосредственную опасность для жизни и здоровья человека. Игнорирование таких уведомлений приводит к серьезному ущербу для человека и даже может привести к смертельным травмам.



Warning!

Этот символ обозначает потенциально непосредственную опасность для жизни и здоровья человека. Игнорирование таких уведомлений может привести к серьезному ущербу для человека и даже может привести к смертельным травмам.



Caution!

Этот символ обозначает потенциально опасную ситуацию. Игнорирование таких уведомлений может привести к ущербу для человека.



Attention!

Этот символ дает важную информацию для правильного обращения с машиной. Игнорирование таких уведомлений может привести к неисправностям или материальному ущербу машины, а также нанести ущерб окружающей среде.



Information

Этот символ содержит инструкции и полезную информацию. Такая информация поможет вам оптимально использовать все функции вашего устройства.

7. Использование станка по назначению

Ленточно-пильный станок предназначен только и исключительно для резки труб из ПНД, ПП, ПВХДФ, или ПВХ. Использование станка по прямому назначению предполагает так же:

- Соблюдение всех требований настоящей Инструкции по эксплуатации;
- Соблюдение правил обслуживания станка.

Запрещается эксплуатация станка для любых целей, кроме выше перечисленных. Такая эксплуатация может привести к несчастному случаю. К понятию «эксплуатация не по назначению», кроме прочего, относится использование станка для резки изделий из дерева, металла или других материалов, кроме вышеперечисленных.

8. Организация работ

Работодатель или управляющий обязан обеспечить средствами индивидуальной защиты персонал.

Все защитные приспособления станка должны быть правильно установлены и готовы к работе при каждом включении станка.

Демонтаж защитных приспособлений (например, кожуха ленточной пилы) допускается только после того, как:

- Ленточная пила остановлена;
- Приняты меры против несанкционированного включения привода пилы.

Если станок поставляется в частично разобранном виде, защитные приспособления должны устанавливаться согласно требованиям настоящей инструкции. Инструкции по эксплуатации должны быть всегда под рукой. Кроме требований Инструкции, необходимо выполнять местные специфические правила безопасности и сохранения окружающей среды. Наклейки на станке с предупреждающими знаками должны быть видимы.

9. Персонал

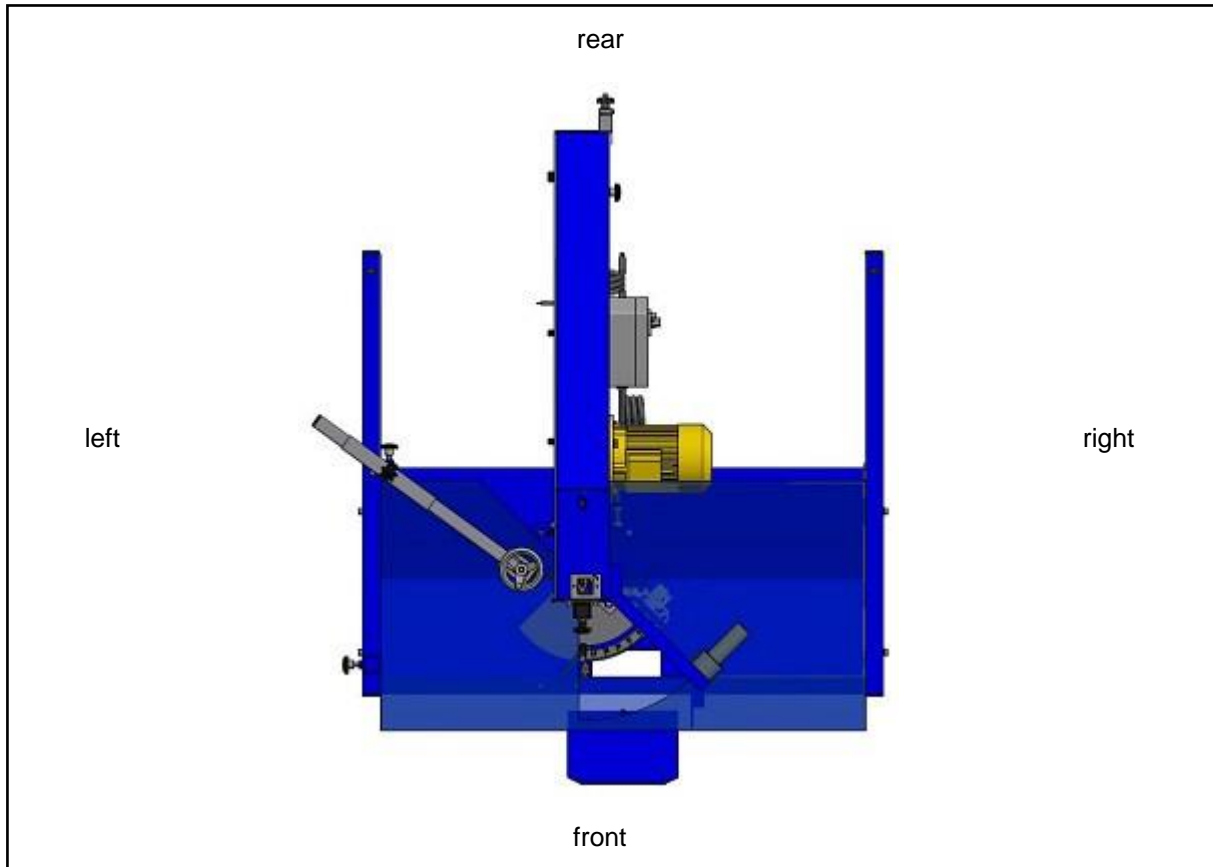
К работе на станке допускается только обученный персонал. Персонал, допущенный к эксплуатации и/или обслуживанию станка, должен быть четко определен. Персонал, который должен пройти обучение, может допускаться к работе на станке только под наблюдением опытного персонала.

10. Используемые сокращения





BSM	Ленточнопильный станок
PE	Полиэтилен
PP	Полипропилен
PVC	Поливинилхлорид
PVDF	Поливинилиденфторид
APR	Правила Предотвращения Несчастных Случаев

11. Расположение машины в помещении

Пространственная информация о расположении машины в помещении всегда относится к изображению ниже.



12. Маркировка на машине

Символ	Значение
	Предупреждение о разрыве и порезах, вызванных полосой пилы
	Предупреждение о повреждении во время зажима заготовки натяжным устройством или пневматическим зажимом (при наличии)
	Предупреждение об опасном электрическом напряжении при открывании дверцы распределительного шкафа или корпуса пульта управления
	Тип этикетки и маркировка CE машины

13 Технические данные

Данные производителя

Год выпуска:	2020
Серийный номер:	ERBH04000W602 Ref. N 2003809

14. Описание машины

Прочная, устойчивая к кручению стойка станка и пыльная рама из стали. Направляющие ленточнопильного станка с шарикоподшипниками компенсирует тепловое расширение полосы пилы с помощью устройства натяжения полосы. Высокая скорость пильного полотна для оптимального качества резки. Точная регулировка угла пилы возможна с помощью угловой шкалы спереди регулируемая митра с одной стороны от 0 ° до 45 ° с помощью поворотного пильного хомута. Ручное перемещение передней части пилы с помощью ручки. Визуальный индикатор резания для быстрого позиционирования заготовок

15. Комплект поставки

Комплект поставки состоит из:

- 1 блок управления
- 2 Пильная лента
- 2 натяжных ремня
- 8 пластиковых винтовых ножек
- 1 руководство по эксплуатации

16. Размеры и вес

Длина	1235 mm
Ширина	1566/1701 mm
Высота	2043 mm
Вес приблизит	240 kg

17. Транспортные габариты

Длина транспортная	1600 mm
Ширина транспортная	1250 mm
Высота транспортная	2100 mm

18. Пильная лента

Габариты	3570 x 10 x 0.65 mm
Шаг зубьев (Tz)	4 or 6 ZpZ (в зависимости от толщины стенки заготовки)

19. Электрические характеристики

Рабочее напряжение	3N-PE-AC 400 V
Частота	50/60 Hz
Номинальная мощность	7,5 kVA
Тип подключения	CEE plug-in, 16 A, 400 V

20. Уровень звукового давления

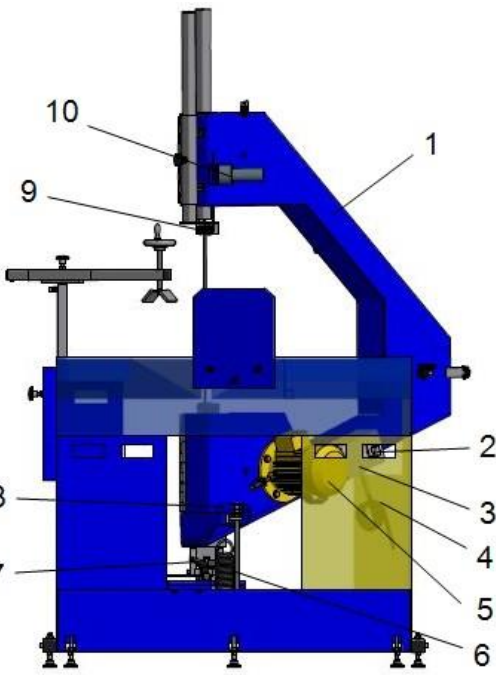
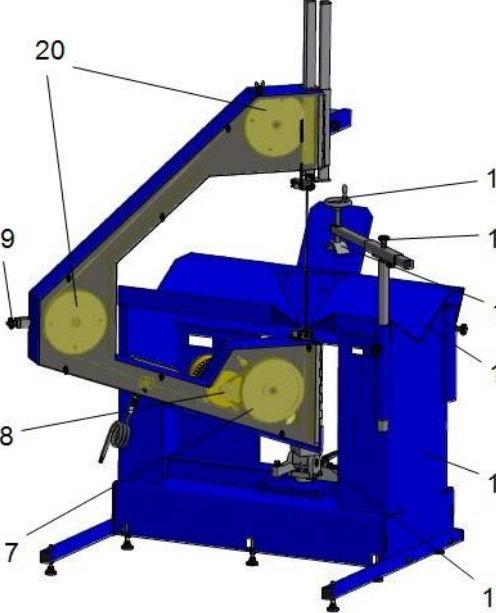
Уровень эмиссионного звукового давления на рабочих станциях LAeq (drive systems, ca.) 77,9 дБ (a) в радиусе 1 м без вмешательства в заготовку.

В зависимости от заготовки это значение колеблется. Поэтому глобальное заявление не может быть сделано. Соответствующая заготовка должна быть оценена квалифицированным измерением во время первого использования.

21. Удаление стружки

Стружка, образующаяся при резке пластиковых труб, может быть удалена всасыванием. Для этого ERBACH W 400 BS должен быть подключен к системе всасывания (опционально)

22. Общий обзор станка

	Поз.	Описание
	1	кожух ленточной пилы
	2	главный выключатель
	3	блок управления
	4	соединительный кабель
	5	приводной двигатель
	6	балансирная пружина
	7	стопорное устройство для угловой шкалы
	8	соединительный порт для вентиляции
	9	направляющие ролики ленточной пилы с регулируемой защитой ленты для труб меньших диаметров
	10	пильная лента с регулируемой пилой
	11	зажим трубы ручного колеса
	12	закрепление винтового зажима трубы
	13	зажимная призма
	14	призматический стол
	15	опорная рама
	16	угловая шкала
	17	ведущее колесо
	18	ременный шкив
	19	звездообразный захват для натяжения лезвия
	20	диверсия колеса

23. Функциональные возможности

ERBACH W 400 BS пилит пластиковые трубы с различными диаметрами, изготовленными из различных видов пластика, с регулируемым углом пилы.

Процесс пиления выполняется следующим образом:

Передняя часть пилы устанавливается в заднее исходное положение. При необходимости установите угол наклона и зафиксируйте его. Заготовка вставляется в станок и зажимается с помощью зажимной призмы и двух натяжных ремней. Откройте крышку ленточной пилы только по диаметру заготовки. Включите пильную ленту обеими руками при помощи нажимных переключателей и медленно потяните перед пилы вперед. Заготовка отпиливается.

Зажимы на заготовке освобождаются, и заготовка удаляется из станка.

Во время распиливания оператор должен одной рукой нажимать на переключатель давления рукоятки. Как только нажимные переключатели отпускаются, двигатель ленточной пилы останавливается.



Danger!

Пильная лента может привести к серьезной травме!
Машиной может управлять только один человек.
Перед запуском ленточной пилы или опусканием передней части пилы оператор должен убедиться, что рабочая зона свободна.
При запуске рабочего процесса убедитесь абсолютно точно, что никаких частей тела (рук, кистей и т. д.) не находятся в пределах опасной зоны.



Warning!

Прямое или косвенное прикосновение к токоведущим частям может привести к поражению электрическим током.
ERBACH W 400 BS не отключается, когда вы отпустите переключатель давления. Сетевой выключатель остается в положении ВКЛ.





Warning!


Опасность повреждения во время работы машины!
Раздавливание конечностей при опускании пилы.
При запуске рабочего процесса убедитесь абсолютно точно, что никаких частей тела (рук, кистей и т. д.) не находятся в пределах опасной зоны.

24. Упаковка и транспортировка

Станок поставляется на паллете, упакованный в пластиковую пленку. Для транспортировки по морю станок упаковывается в деревянный ящик. Станок доставляется транспортной компанией и выгружается на месте эксплуатации заказчика. Машина транспортируется и доставляется в вертикальном положении, привязанная к деревянному поддону. Немедленно проверьте выгруженную машину на наличие видимых повреждений при транспортировке. Если машина была повреждена, задокументируйте детали и немедленно сообщите об этом транспортной компании и производителю. Проверьте также, соответствует ли содержимое поставки ERBACH W 400 BS.

	Attention!
	Запрещено ненадлежащая утилизация упаковочных материалов! Для утилизации отделите отдельные типы материалов и утилизируйте их в соответствии с правилами конкретной страны.

25. Условия окружающей среды для хранения и транспортировки

	Attention!
	Неправильные условия окружающей среды могут привести к повреждению машины! Защитите машину, и особенно электрооборудование, от влаги, дождя и пыли. ERBACH W 400 BS.

Температура	-10 to +40 degrees C
Влажность	15-55%, non-condensing

26. Подготовка нового станка к работе

27. Состояние пола



Warning!

Люди могут быть травмированы, а машина повреждена, если пол в установочном помещении не выдерживает нагрузки машины!

При определении требуемой несущей способности учитывайте следующие веса:

- ERBACH W 400 BS
- Вес заготовки (трубы)
- Оперативный персонал
- Подъемное оборудование для труб
- Транспортные устройства для транспортировки ERBACH W 400 BS к месту установки

Пол комнаты установки для ERBACH W 400 BS должен обладать следующими характеристиками: жесткий, ровный, без наклона. Достаточная несущая способность, грузоподъемность пола должна быть рассчитана для всех весов. Отсутствие разрушительных вибраций. Поверхность пола должна иметь следующие характеристики: легко мыться и противоскользящий.

28. Освещение

Номинальная мощность освещения в установочном месте установки ERBACH W 400 BS должна соответствовать действующим правилам на рабочем месте.

29. Экологические условия эксплуатации



Attention!

Неправильные условия окружающей среды могут привести к повреждению машины!
Если рабочая температура превышает пороговую температуру, то установочное помещение машины должно быть кондиционировано, чтобы избежать отключения электрических компонентов.

Собственник обязан установить на месте установки правильно подобранную вентиляционную систему для распиловки стеклопластиков или аналогичных запыленных рабочих материалов; в случае несоблюдения этого требования гарантия не распространяется на повреждение станка в результате его повреждения.

Рабочая температура	-10 to + 40 degrees C
Относительная влажность	15-55%, non-condensing
Высота над уровнем моря	1000 m (without restriction)
Макс. Концентрация пыли	Правовые нормы, регулирующие пороговые значения для рабочих мест
Машина площадь освещения	min. 250 Lx

30. Настройка плана

Описание станка

рис1. Настройка плана: вид сверху

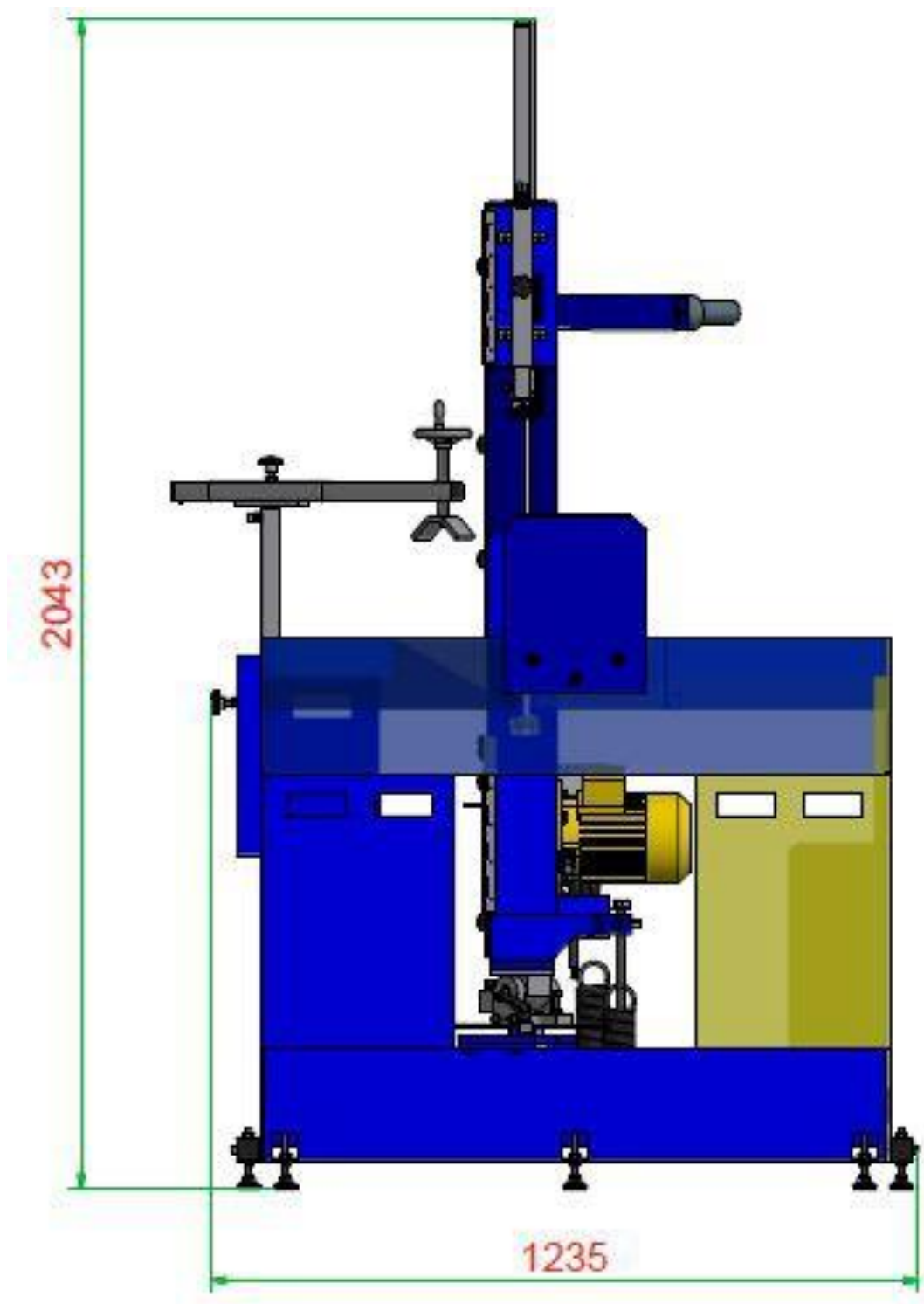
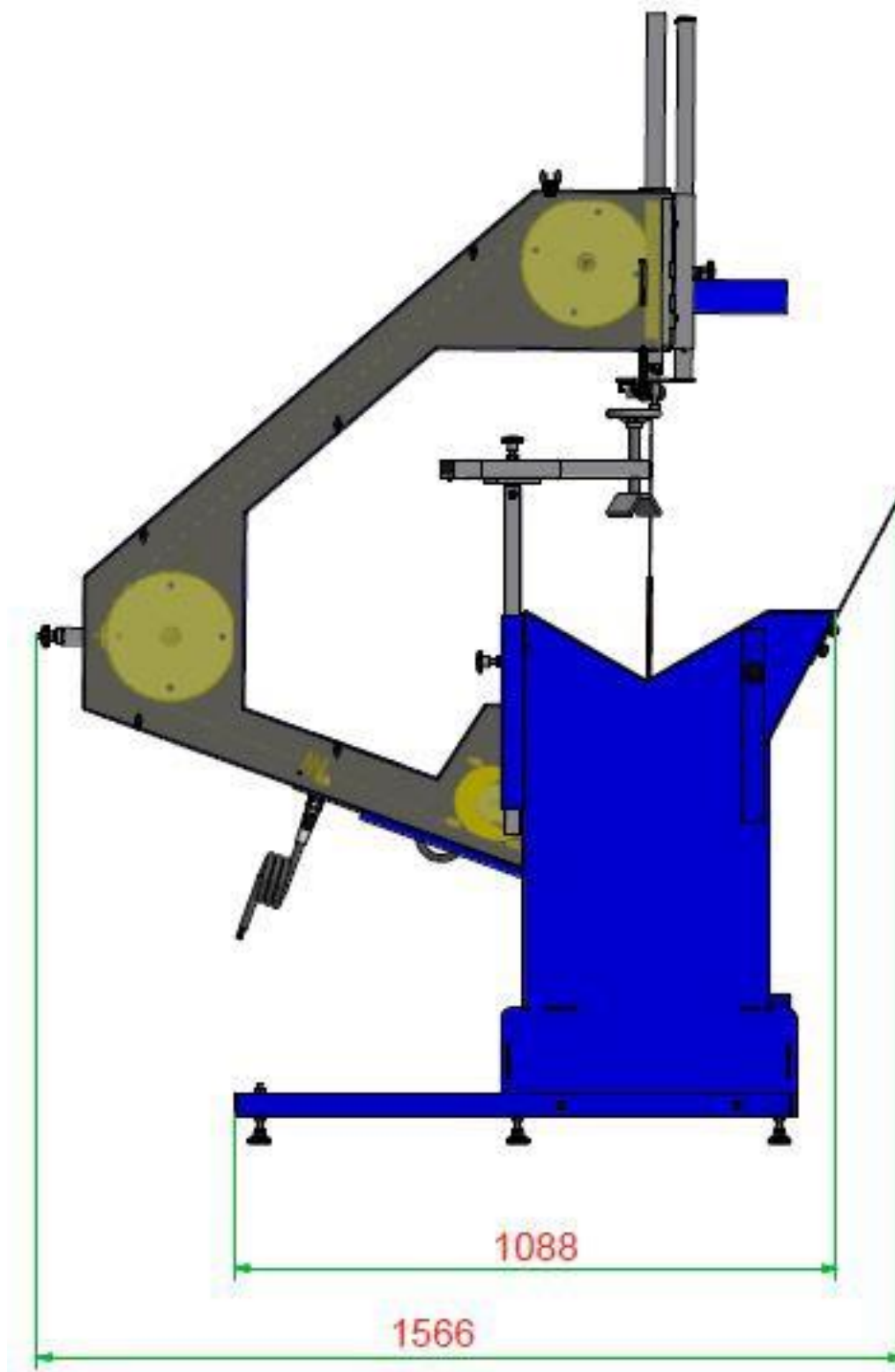
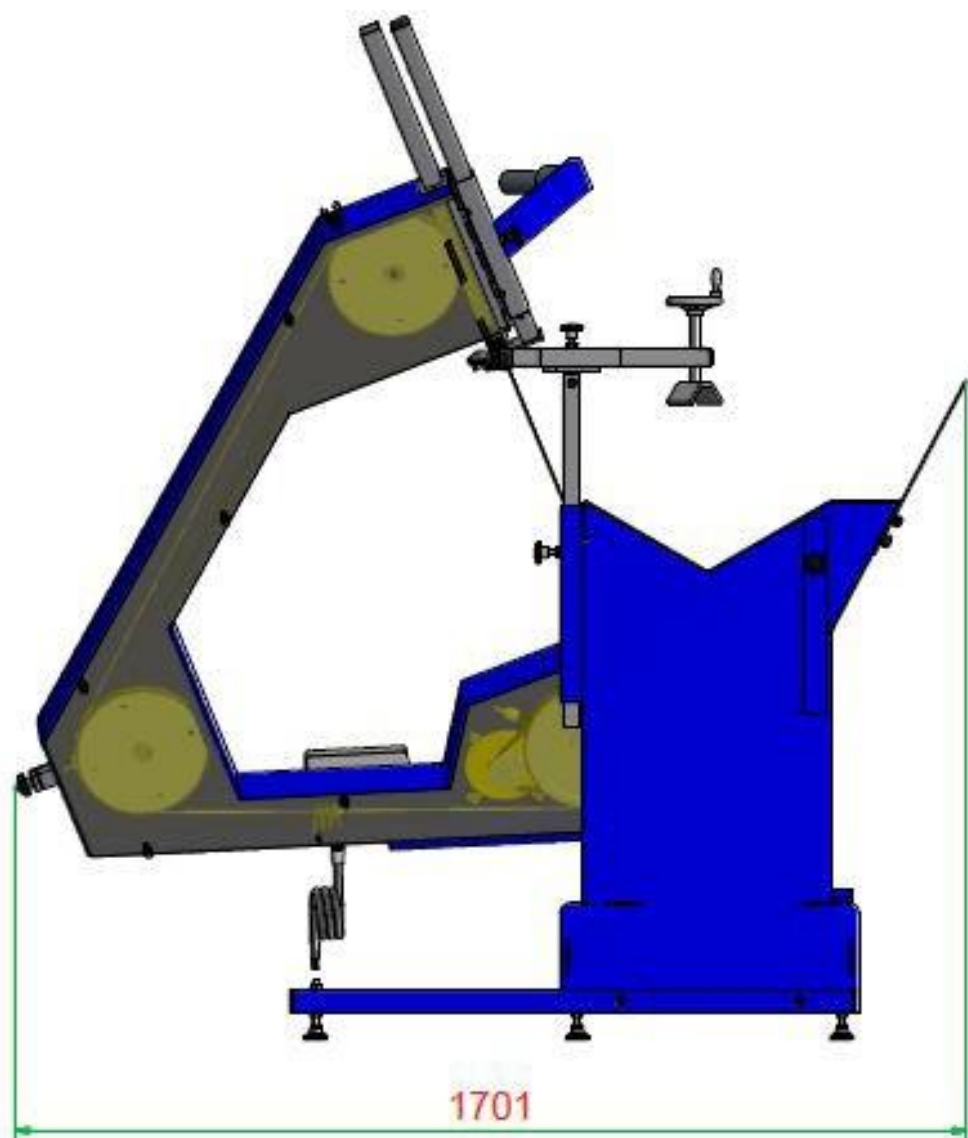


Рис 2. Настройка плана: вид сбоку





Это размеры машины. Расстояния, на которые распространяется окружение, в значительной степени зависят от длины и размера обрабатываемых заготовок.

31. Установка станка

- 1) транспортируйте ERBACH W 400 BS к месту установки. Во время настройки обратите внимание на необходимый горизонтальный и вертикальный интервал. Это зависит от размера и длины обрабатываемых заготовок
- 2) Поднимите ERBACH W 400 BS подходящим транспортным устройством.
- 3) Снимите поддон.
- 4) Медленно поместите ERBACH W 400 BS, пока полностью не упрется в винтовые ножки.
- 5) горизонтально выровняйте раму машины вдоль и поперек с уровнем воды. Наклон рамы машины можно регулировать, завинчивая ножки машины внутрь или наружу.
- 6) убедитесь, что все винтовые ножки полностью находятся на земле.
- 7) закрепите винтовые ножки с помощью установленной стопорной гайки. На этом завершается настройка машины.

Станок рассчитан только на эксплуатацию в цеховых условиях. Не устанавливайте на улице.

Внимание

Для профессиональной эксплуатации станка настоятельно рекомендуется использование вытяжки для опилок.

Электрические подключения

Убедитесь, что характеристики сети питания соответствуют характеристикам станка. Обеспечьте автоматику безопасности соответственно характеристикам станка.

Для подводки питания используйте кабель 5x2,5 мм.

После подключения питания проверьте, соответствует ли направление хода ленточной пилы стрелкам на направляющих шкивах или на защите ленточной пилы. Если нет - поменяйте местами провода на контактах L1 и L2.



Warning!

Опасность поражения электрическим током!

Только профессиональные электрики могут подключить машину к источнику питания в соответствии с электротехнологическим регламентом.

Для более длительного перерыва в работе без присмотра или отключения машины вытащите вилку сетевого выключателя (функция сетевого выключателя).

Электрические компоненты не защищены от брызг воды. Собственник должен принять соответствующие защитные меры.

Машина предназначена для работы на источнике питания с системным сопротивлением менее 0,39 ом в точке подключения. Пользователь должен убедиться, что машина работает в сети, которая удовлетворяет вышеуказанным требованиям. При необходимости импеданс системы можно запросить у местной энергоснабжающей компании.

Мы не несем никакой ответственности за ущерб, возникший в результате несоблюдения вышеуказанных пунктов.



Caution!

Неплотно уложенные кабели-это опасность спотыкания!

Проложите кабель питания к машине так, чтобы он не представлял опасности отключения. Например, можно использовать кабельные мосты или соединения вдоль потолка.

32. Условия работы

Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным.

К работе допускается только квалифицированный персонал возрастом 16 лет или старше. Работодатель/управляющий обязан:

- Обеспечить доступ оператора к настоящей Инструкции по эксплуатации в любое время;
- Убедиться, что перед началом работы оператор прочитал настоящую Инструкцию и понял ее требования.

Не эксплуатируйте машину, если кабель питания, кабель двигателя или электрическая коробка явно повреждены!

- 1) Установите устройство
- 2) Снимите транспортный замок на носу пилы
- 1) Установите нос пилы на 0 градусов
- 2) подключите источник электропитания
- 3) смажьте все направляющие заготовки станка и смажьте стыки пильной дуги
- 4) Убедитесь, что Пильная лента правильно проходит между двумя парами направляющих роликов.



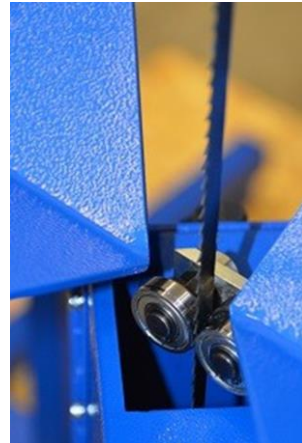
Danger!

Опасность повреждения при снятии транспортного замка носовой части Пилы!
Пильная рама может наклониться назад, если снять транспортный замок.

- 5) Установите пильную ленту, если она еще не была установлена на станке.
- 6) Убедитесь, что пильное полотно правильно проходит между двумя парами направляющих роликов.
- 7) Проверьте все средства безопасности
- 8) Проверьте, установлено ли и подключено ли все защитное оборудование
- 9) активируйте ERBACH W 400 BS, включив главный выключатель, чтобы увидеть, является ли электрическое соединение правильно, соблюдая направления движения ленточнопильного полотна:
 - а) включите пильную ленту, нажав на нажимные переключатели, и наблюдайте за направлением движения пильной ленты.
 - б) отпустите реле давления, чтобы выключить полосу пилы.
 - в) если пильная лента перемещается сверху вниз, то ERBACH W 400 BS подключен правильно.
 - г) если пильная лента перемещается снизу вверх, то электрическое соединение должно быть перенастроено
 - б) наконец, сделайте пробный разрез



Верхняя пара направляющих роликов



Нижняя пара направляющих роликов



Danger!

Пильная лента может привести к серьезной травме!
Перед запуском ленточной пилы оператор должен убедиться, что за обрабатываемой заготовкой или в опасной зоне нет посторонних лиц.

Перед каждым включением

Проверьте соответствие параметров согласно списку:

Параметры сети питания,

Защитные устройства,

Кожух ленточной пилы в начальной положении (т.е. отведен назад до упора),

Направление вращения двигателя привода,

Натяжение ленточной пилы.

Перед запуском проверьте, есть ли -

- 1) все защитные средства установлены надлежащим образом и закрыты
- 2) все предохранительные устройства функционируют надлежащим образом

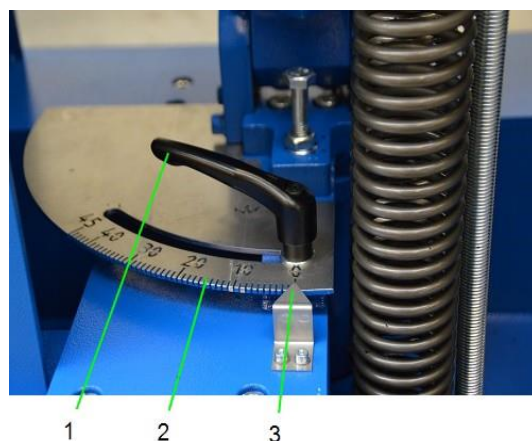
33. Установка угла пиления

Регулировка угла реза

В стандартной комплектации станок предназначен для реза трубы под углом, регулируемым в диапазоне 0-45°.

Для регулировки угла выполните следующее

- 1) сдвиньте переднюю часть пилы в заднее положение.
- 2) убедитесь, что в зоне поворота пильного кожуха нет ни одного человека и никаких препятствий.
- 3) ослабьте рычаг быстрого натяжения на оборудовании для регулировки угла пиления.
- 4) осторожно и медленно поворачивайте пильную раму в нужном направлении до тех пор, пока указатель не покажет нужное значение угла на шкале углов.
- 5) закрепите заданное угловое положение пильной рамы, затянув рычаг быстрого натяжения.
- 6) в зависимости от установленного угла пилы натяжное устройство, удерживающее заготовку на месте, теперь может находиться на линии резания. Если это так, переместите натяжное устройство



Поз.	Название
1	Быстрый натяжной рычаг
2	Угловая шкала
3	Указатель



Danger!

Пильная лента может привести к серьезной травме!
 Машиной может управлять только один человек.
 Угол пиления можно регулировать только при выключенном двигателе станка. Перед установкой угла пиления оператор должен убедиться, что рабочая зона свободна. Оператор должен убедиться, что передняя часть пилы находится в заднем стартовом положении.



Danger!

Поворотный пильный кожух может представлять опасность защемления!
 Машиной может управлять только один человек. Убедитесь, что никакие части тела не находятся в опасной зоне.

34. Включение, выполнение реза и выключение станка

- 1) включите машину, повернув главный выключатель на блоке управления по часовой стрелке в положение "I".
- 2) выключите ERBACH W 400 BS, повернув главный выключатель в блоке управления против часовой стрелки в положение "0".



Для остановки ленточной пилы отпустите кнопку на рукоятке
Для выключения станка на короткое время отключите питание поворотом главного выключателя
Для отключения станка на длительное время (например, на ночь) отключите питание поворотом главного выключателя, затем закройте выключатели и выньте ключ.

Caution!



Падая, отрезанные заготовки могут травмировать оператора!
Закрепите отрезки заготовки, которые не зажимаются (например, с помощью подходящего подъемного механизма), чтобы эти куски не падали со стола после распиливания.

Caution!



Тяжелые заготовки могут привести к травмам при подъеме!
Используйте подъемное устройство, такое как вилочный погрузчик, подъемный кран, транспортный вагон и т. д. для загрузки или удаления заготовок в машину или из нее.

Attention!



Заготовка должна быть надежно закреплена в станке перед хранением!
Если заготовка не зажата или недостаточно зажата, это может привести к повреждению заготовки и станка.

Warning!



Опасность захвата при позиционировании зажимного устройства трубы!
При установке зажимного устройства для труб убедитесь, что ваши или руки помощника не защемлены зажимным устройством для труб.

Caution!



Острые края трубы и пыльная лента могут повредить оператора!
Всегда надевайте защитные перчатки при загрузке машины.



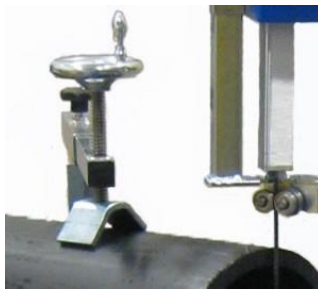
Attention!

В случае угловых срезов столкновение пильной ленты с трубным зажимом может привести к повреждению станка!

Поэтому в случае угловых разрезов отрегулируйте зажим трубы так, чтобы он не сталкивался с полосой пилы.

Вставьте заготовку в опору станка

- 1) Если это еще не сделано, поверните перед пилы в заднее исходное положение.
- 2) при необходимости используйте подходящее подъемное устройство и / или помощника для размещения заготовки на опоре станка.
- 3) сдвиньте заготовку в нужное положение.
- 4) если заготовка настолько длинна, что она угрожает опрокинуться, когда она не зажата, то поддержите выступающий конец заготовки подходящими опорами.
- 5) расположите зажимное устройство трубы и закрепите заготовку.



Information

С помощью зажимного устройства для труб можно закрепить трубы на макс. диаметр 450 мм.

- б) закрепите (например, с помощью подъемника) свободный упор заготовки так, чтобы он не мог упасть с опоры после процесса распиловки.
 - 7) расположите крышку пильной ленты таким образом, чтобы пильная лента была открыта только в поперечном сечении заготовки.
 - 4) включите машину с главным выключателем
 - 5) нажмите переключатель давления на рукоятке пильного лука обеими руками.
- Установите носовую часть Пилы в заднее исходное положение.
- 2) при необходимости установите нужный угол пиления (см. гл. 7.4 на стр. 40).
 - 3) загрузите заготовку и закрепите ее (см. 7.5 на стр. 42).

- 4) включите машину с главным выключателем (см. гл. 7.3 на стр. 39).
5) нажмите переключатель давления на рукоятке пильного лука обеими



Information

Нажмите кнопку переключения давления во время процесса распиловки. Если вы хотите прервать процесс пиления, просто отпустите переключатель давления. Мотор ленточнопильного станка останавливается

руками.

- 6) медленно потяните нос пилы вперед.



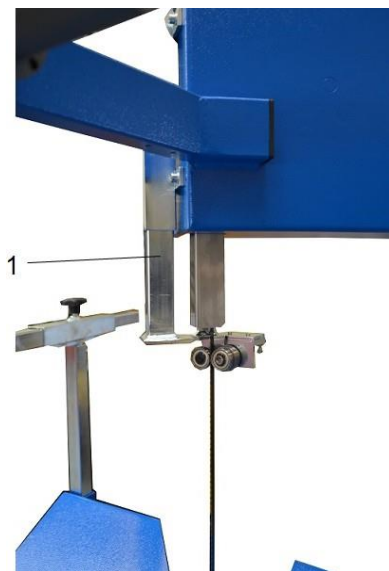
Information

Для достижения оптимального результата резания важно, чтобы резка заготовки начиналась медленно.

Не напрягайте станок и пильную ленту из-за высокой скорости подачи используйте только острые пильные ленты

- 7) если заготовка полностью распилена, отпустите переключатель давления. Привод ленточной пилы останавливается.

- 8) отодвиньте носовую часть пилы назад в заднее исходное положение.

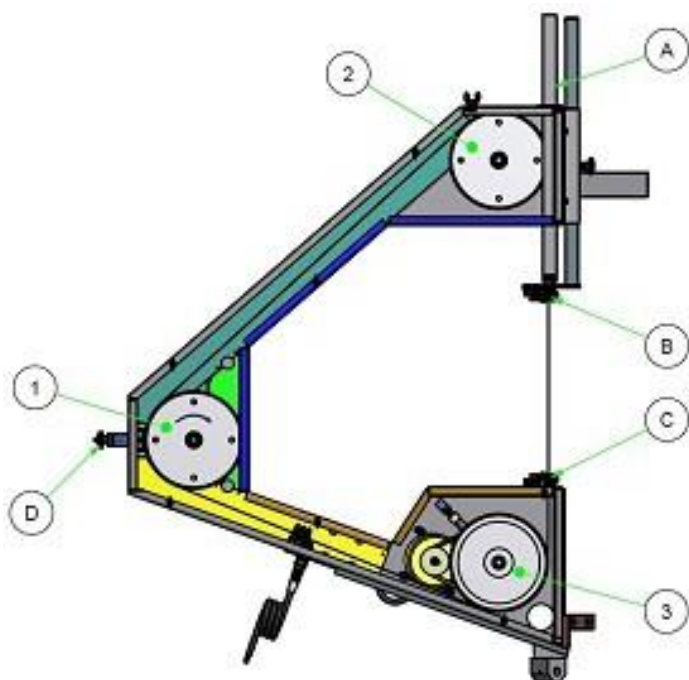


Поз.	Описание
1	подвижная скользящая крышка ленточной пилы

35. Извлечение заготовки из станка

- 1) остановите привод пильного полотна, отпустив переключатель давления.
- 2) сдвиньте переднюю часть пилы в заднее исходное положение.
- 3) выключите машину на главном выключателе.
- 4) ослабьте зажимное устройство трубы.
- 5) при необходимости извлеките заготовку и оставшуюся часть из станка с помощью подходящего подъемного устройства и / или с помощью помощника.

36. Установка диверсионного колеса



В случае, если пильная лента проходит вниз от отклоняющего колеса 2 и/или отводящего колеса 3, Вы можете настроить каретку отводящего колеса 1 для изменения линии пильной ленты следующим образом.

Пильная лента движется внутрь по направлению к носу пилы

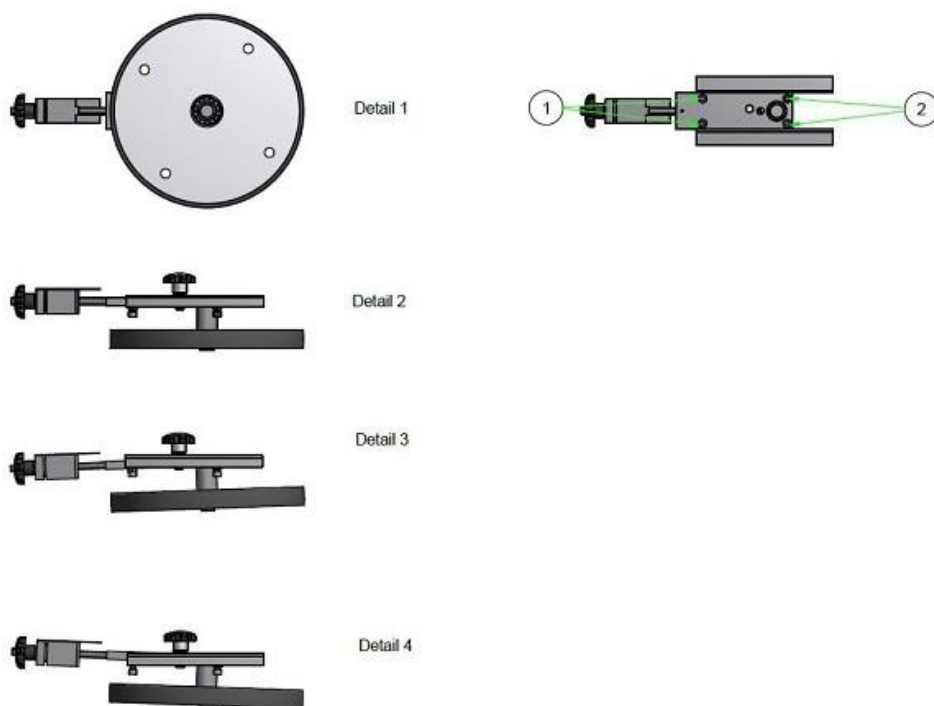
- 1) отключите станок
- 2) откройте или демонтируйте крышки ленточных пил.
- 4) снимите с каретки отводящее колесо (1).
- 5) ослабьте замок на задней части каретки.
- 6) поверните винт 1 по часовой стрелке, а винты 2-в противоположную сторону.
- 7) зафиксируйте каретку и установите колесо.
- 8) вставьте пильную ленту в соответствии и натяните его

- 9) проверьте вручную, правильно ли теперь работает пильная лента.
- 10) установите и закройте все крышки пильной ленты, чтобы проверить натяжение пильной ленты перед включением машины для дополнительного тестирования.



Information

Наклон каретки, возможно, придется многократно корректировать до тех пор, пока пильная лента не будет правильно работать на всех трех отводящих колесах при ручном испытании.



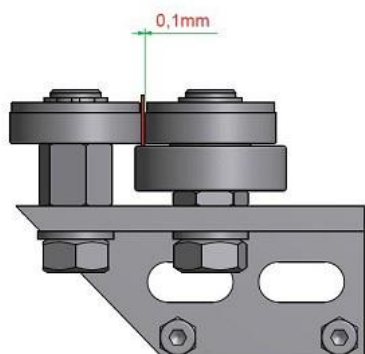
37. Установка направляющих ленточной пилы

Пильная лента всегда должна быть направлена между шарикоподшипниками. Боковое расстояние между боковой поверхностью и полосой пилы должно составлять 0,1 мм.

Очень важно следить за тем, чтобы зубья ленточной пилы работали свободно и не были повреждены направляющими. Если направляющий зазор между направляющей шарикоподшипника и пильной лентой неправильный, действуйте следующим образом.

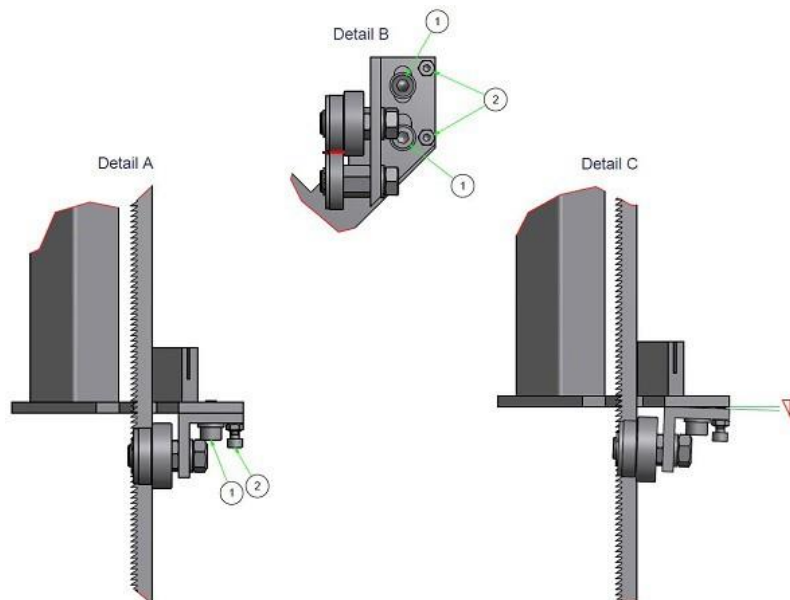
- 1) отключите станок
- 2) при необходимости снимите крышки пильных лент.
- 3) ослабьте винты опорных штифтов.
- 4) правильно вставьте пильную ленту и вставьте между пильным диском и боковой поверхностью шарикоподшипника щуповую полосу толщиной 0,1 мм.

- 5) затяните гайки обоих штифтов подшипника, соблюдая расстояние.
- 6) Проверьте вручную, правильно ли теперь работает Пильная лента.
- 7) Установите и закройте все крышки пильной ленты, чтобы проверить натяжение пильной ленты перед включением машины для дополнительного тестирования.



Если Пильная лента выходит из верхней направляющей пильной ленты установите ее следующим образом:

- 1)отключите станок
- 2) наклоните держатель направляющей ленты назад, как показано в деталях С.
- 3) поэтому ослабьте винты 1 и винты 2.
- 4)наклоните путем завинчивания винтов 2 держатель направляющей ленты слегка, чтобы пильная лента шла к задней направляющей. Таким образом, Пильная лента больше не вылетает из направляющей пильной ленты.
- 5) проверьте правильность настройки, перемещая полосу пилы вручную.
- 6) если пильная лента работает правильно, проверьте регулировку по всему диапазону регулировки верхнего направляющего рычага ленты.
- 7) установите и закройте все крышки пильной ленты, чтобы проверить натяжение пильной ленты перед включением машины для дополнительного тестирования.



38. Ремонт электрических неисправностей



Warning!

Опасность поражения электрическим током!

Только электрик может устранить электрическую неисправность электрооборудования машины, если эти действия отличаются от рабочих задач. Ремонт должен проводиться в соответствии с электротехнологическими регламентами.

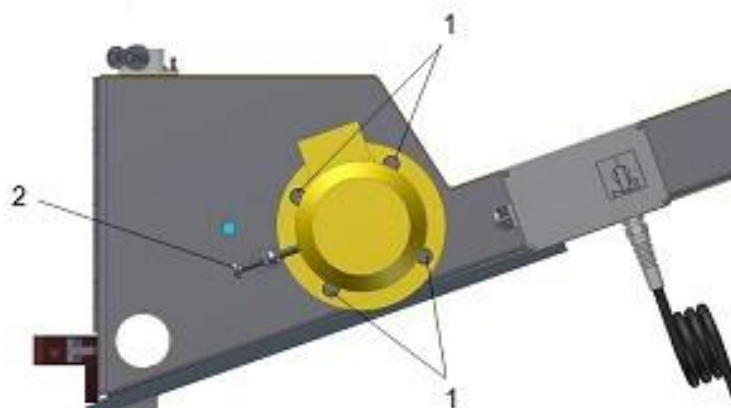


Danger!

Пильная лента может привести к серьезной травме!

Перед ремонтом неисправности выключите машину главным выключателем, чтобы двигатель случайно не включился.

39. Проверка ленточнопильного двигателя



поз.	название
1	Винты для крепления двигателя
2	Натяжной винт двигателя



Danger!

Пильная лента может привести к серьезным травмам!
Перед проверкой двигателя ленточнопильного станка выключите его на главном выключателе и защитите от повторного включения.

- 1) если заготовка все еще находится в машине, снимите ее.
- 2) установите пилу в заднее положение.
- 3) выключите устройство на главном выключателе и защитите его от повторного включения.
- 4) откройте крышку ленточнопильного станка.
- 5) проверьте натяжение ремня вентилятора ленточнопильного двигателя
- 6) при необходимости натяните ремень вентилятора, ослабив четыре крепежных винта, и поверните натяжной винт двигателя в соответствующем направлении.
- 7) закрепите натяжной винт и снова затяните крепежные винты.
- 8) закройте и снова затяните крышку ленточной пилы.
- 9) включите машину с главным выключателем.

40. Поддержка



Attention!

Выполняйте все работы по техническому обслуживанию тщательно и в срок!
Все работы по техническому обслуживанию, описанные в данном руководстве, должны выполняться тщательно и своевременно, чтобы поддерживать машину в рабочем состоянии долгое время.



Attention!

Используйте только оригинальные запасные части!
По соображениям личной безопасности и для обеспечения надлежащего функционирования машины следует использовать только оригинальные запасные части. Нельзя гарантировать, что запасные части от других производителей будут изготовлены с необходимым качеством.



Information!

Мы хотели заявить, что любые ремонтные работы на нашем оборудовании или машинах должны выполняться исключительно соответствующим образом подготовленным и квалифицированным персоналом.

Это включает в себя все механические, пневматические и электрические работы, а также вмешательство в программное обеспечение или систему управления машиной.

Возникающие повреждения на деталях машин, изделиях или даже телесные повреждения будут отклонены при несоблюдении требований.

Перед каждым мероприятием по техническому обслуживанию (за исключением осмотра защитного оборудования)

- 1) установите пилу в заднее положение.
- 2) если заготовка все еще находится в машине, снимите ее
- 3) выключите машину на главном выключателе и убедитесь, что она не активируется снова.

После каждого действия по техническому обслуживанию
Зафиксируйте выполненные действия (кроме очистки) в протоколе технического обслуживания .

41. Очистка машины



Attention!

Не используйте сжатый воздух для очистки машины!
Сжатый воздух вдувает стружку и пыль в направляющие машины, подшипники и электрооборудование. В результате машина может быть повреждена.

Как очистить машину

- 1) включите машину
- 2) удалите стружку с деталей машины с помощью ручного веника, щетки или пылесоса.
- 3) используйте щетку для удаления стружки в направляющих валках на задней направляющей ленточной пилы
- 4) откройте крышки ленточных пил. Проверьте щетку и удалите стружку с деталей машины с помощью ручного веника, щетки или пылесоса.



Очистите стружку и пластиковые отходы на земле с помощью метлы или пылесоса.

42. Натяжение ленточной пилы



Danger!

Если Пильная лента порвется или соскочит, это может повредить оператора!
Пильная лента может быть натянута только во время холостого хода станка.
Если Пильная лента натянута неправильно, она может порваться или соскочить с отводящих колес во время распиловки. Придерживайтесь оптимальных значений натяжения.
Обеспечьте оптимальное натяжение пильной ленты, так как в противном случае она может порваться или соскочить с направляющих колес и повредить станок или заготовку.
Используйте оригинальные пильные ленты от производителя станка, так как нельзя гарантировать, что пильные ленты от других производителей безопасны для использования или имеют надлежащую деформационную способность.

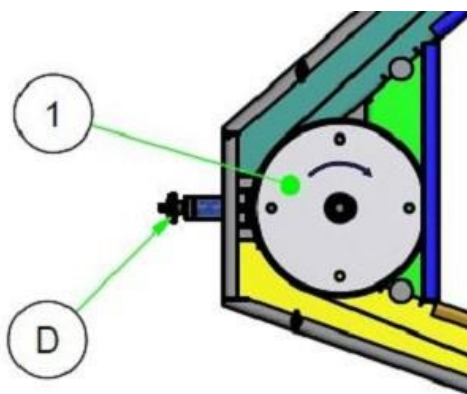
Information



Поскольку длина пильной ленты изменяется в зависимости от производственных допусков и температурных колебаний, необходимо найти оптимальное натяжение для пильной ленты при работе со станком.

Пильная лента оптимально натягивается, когда линия разметки на направляющей натяжного колеса совпадает с максимальной отметкой (разметка сбоку на носу пилы).

- 1) отключите станок
- 2) если натяжение пильной ленты слишком слабое (плохое качество распила, Пильная лента соскакивает с отводящих колес и т. д.), поверните звездообразный захват (D) на поворотном колесе (1) по часовой стрелке до тех пор, пока он не будет оптимально натянут.
- 3) если натяжение ленты пилы слишком сильное (разрывы ленты пилы), поверните звездообразный захват против часовой стрелки до тех пор, пока он не будет оптимально натянут.



43. Снятие ленточной пилы



Danger!

Запуск ленточной пилы может привести к серьезной травме!
Ассистирующее лицо, может войти в опасную или рабочую зону только после отключения машины с помощью главного выключателя.



Warning!

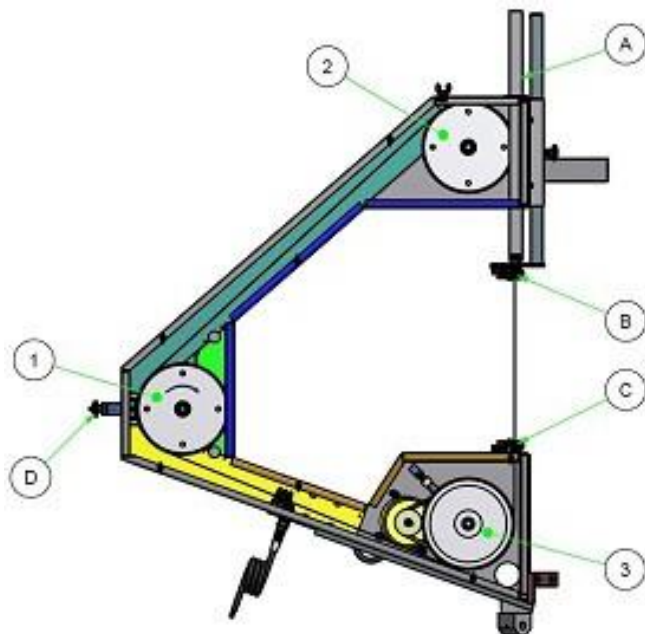
Взобравшись на машину, вы рискуете упасть и получить травму из-за острых деталей машины!
Запрещается забираться на машину при выполнении технического обслуживания - или любого другого вида работ. Используйте подходящие средства для лазания (например, стремянки или универсальные лестницы, но не наклонные лестницы).



Caution!

После остановки пилы будьте осторожны, пилы может быть горячей!
При работе с пыльной лентой надевайте защитные перчатки и дайте ей остыть, прежде чем прикасаться к ней.

- 1) отключите станок
- 2) расслабьте ленту пилы, повернув звездообразный захват (D) против часовой стрелки.
- 3) откройте крышки ленточных пил.
- 4) снимите накладку (a).
- 5) оператор и ассистирующее лицо обязаны носить рабочие перчатки и защитные очки.
- 6) осторожно снимите пыльную ленту с нижнего отводящего колеса (3)
- 7) осторожно вытащите пыльную ленту из направляющих пыльной ленты (C и B).
- 8) осторожно снимите пыльную ленту с отводящего колеса 2, а не с отводящего колеса натяжного устройства пыльной ленты.
- 9) сверните старую полосу пилы, чтобы безопасно избавиться от нее.
- 10) удалите все опилки с помощью щетки или пылесоса с того места, где раньше работала лента.



44. Установка ленточной пилы

Danger!



Запуск ленточной пилы может привести к серьезной травме!
 Ассистирующее лицо, может войти в опасную или рабочую зону только после отключения машины с помощью главного выключателя.



Warning!

Взобравшись на машину, вы рискуете упасть и получить травму из-за острых деталей машины!
 Запрещается забираться на машину при выполнении технического обслуживания - или любого другого вида работ. Используйте подходящие средства для лазания (например, стремянки или универсальные лестницы, но не наклонные лестницы).



Caution!



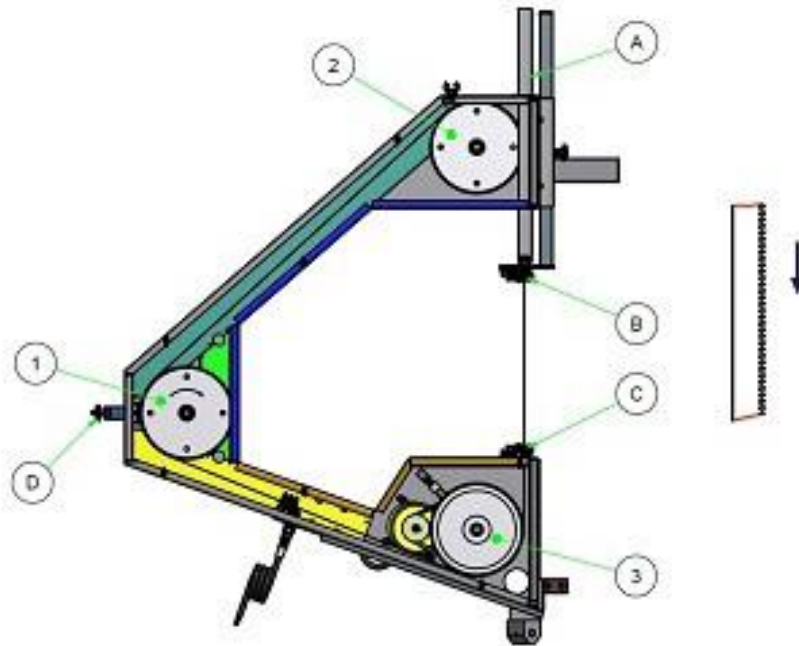
После остановки пилы будьте осторожны, пила может быть горячей!
При работе с пильной лентой надевайте защитные перчатки и дайте ей остыть, прежде чем прикасаться к ней.

- 1) отключите машину
- 2) если крышки ленточной пилы еще не были открыты, сделайте это
- 3) оператор и ассистирующее лицо обязаны носить рабочие перчатки и защитные очки.
- 4) осторожно размотайте ленту.
- 5) вставьте пильную ленту сначала вокруг отводящего колеса натяжного устройства пильной ленты (1), а затем вокруг верхнего отводящего колеса (2). Пожалуйста, убедитесь, что пильная лента лежит в центре резинки.
- 6) проведите пильную ленту между обтекателем и защитным кожухом. Если это еще не сделано, снимите защитную пластину (а).
- 7) вставьте пильную ленту через верхние направляющие ролики пильной ленты (в).
- 8) затем вставьте пильную ленту через нижние направляющие ролики пильной ленты (с).
- 9) убедитесь, что зубья ленточной пилы показывают вперед и вниз.
- 10) свинцовая лента вокруг нижнего отводящего колеса (3)
- 11) затем проверьте, лежит ли лента на всех трех колесах по центру и проходит ли она через направляющие пильной ленты (В и С).
- 12) теперь слегка натяните ленту пилы, повернув звездообразную рукоятку (D) по часовой стрелке
- 13) осторожно поверните отклоняющее колесо (1) по часовой стрелке, чтобы проверить ход пильной ленты.
- 14) запускает пильную ленту стабильно и центрированно на всех 3 колесах и через направляющие лопасти непрерывно увеличивает натяжение ремня до максимальной установки (см. боковую маркировку на раме)
- 15) установите накладку (а) и закрепите ее винтами.
- 16) закройте и закрутите крышки ленточной пилы.
- 17) снова поверните пильную ленту в направлении пиления. Обратите внимание на возможные шумы.
Они являются признаками возможной ошибки монтажа
 - Пильная лента неправильно вставлена в направляющие пильной ленты
 - накладка (а) установлена неправильно
- 18) выполнить пробный разрез и при необходимости отрегулируйте натяжение ленточной пилы.

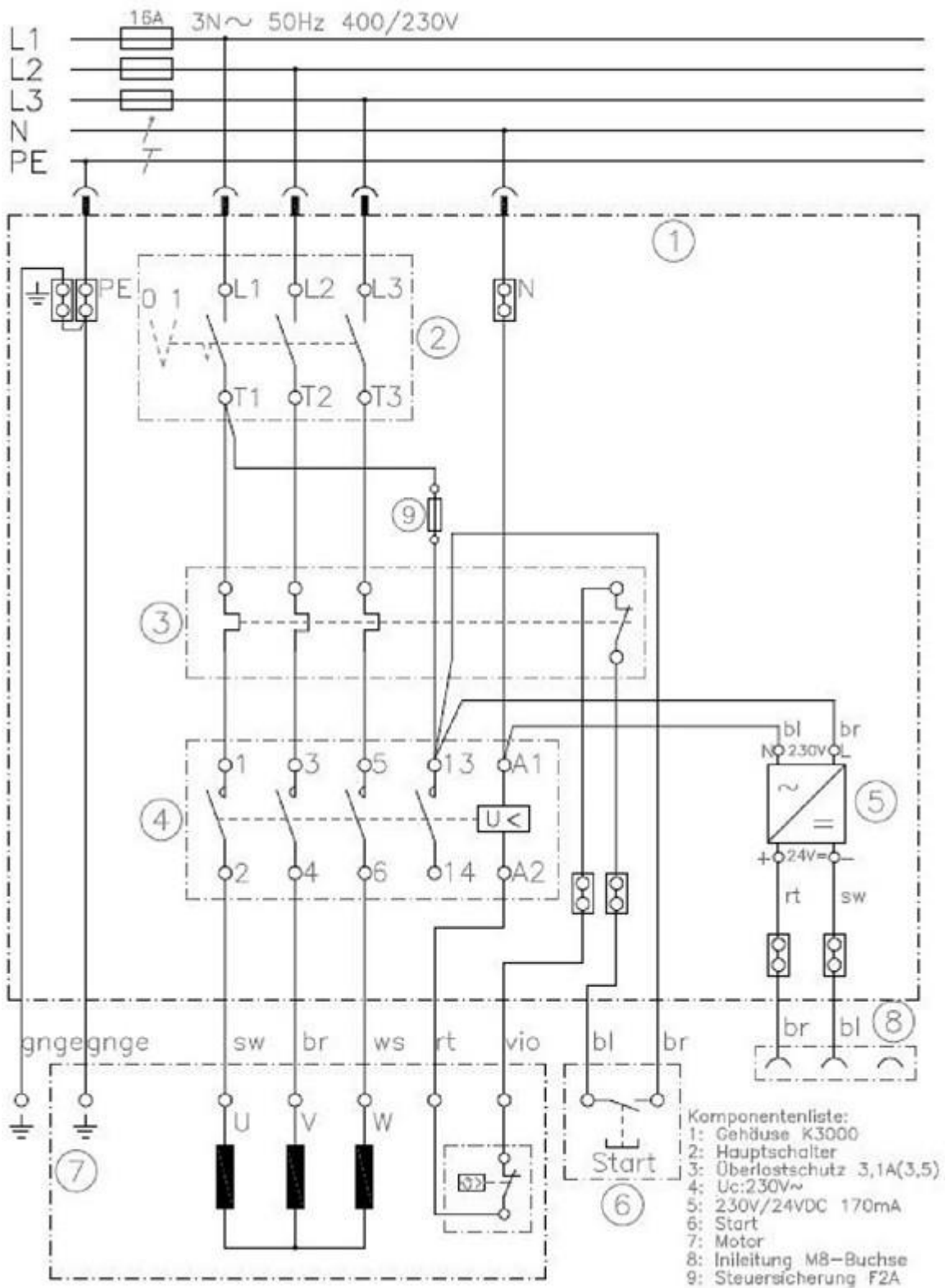


Information

Если Пильная лента спускается с отводящего колеса 2 или 3, следуйте инструкциям, приведенным в главе устранение неисправностей



45. Принципиальная схема



46. Гарантийные обязательства

Общий¹ гарантийный срок составляет 3 года (36 месяцев).

Течение срока начинается с даты продажи оборудования. При отсутствии подтверждения даты продажи срок исчисляется с даты производства оборудования.

1-й год: полная гарантия. Erbach Kunststoff- und Schweißtechnik GmbH гарантирует отсутствие дефектов материалов или сборки на период 1 года (12 месяцев). В течение этого времени, при возникновении гарантийного случая, производитель обязуется бесплатно устранить возникшие дефекты в авторизованном сервисном центре и, при необходимости, бесплатно предоставить необходимые для ремонта запасные части. При установлении гарантийного случая по претензии, заявленной в течение 1-го года гарантийного периода, неисправное оборудование (детали, узлы) ремонтируется бесплатно. Замененное по гарантии оборудование (детали, узлы) остается в авторизованном Сервисном центре Erbach Kunststoff- und Schweißtechnik GmbH (далее по тексту "авторизованный Сервисный центр").

2-й и 3-й годы: продленная гарантия - бесплатный ремонт. В течение 2-го и 3-го года гарантии (в течение 24 месяцев, следующих за первыми 12 месяцами полной гарантии) при возникновении гарантийного случая, производитель обязуется бесплатно устранить возникшие дефекты в авторизованном Сервисном центре, при этом стоимость запасных частей, если замена каких-либо деталей будет признана необходимой специалистом авторизованного сервисного центра, оплачивается покупателем. Потребитель имеет право забрать узлы и детали, замена которых была произведена.

Смена собственника изделия не влияет на гарантийные обязательства производителя.

Если первоначальным покупателем оборудования выступило одно лицо, а конечным пользователем явилось другое лицо, то, с точки зрения настоящих гарантийных правил, Erbach Kunststoff- und Schweißtechnik GmbH рассматривает обоих этих лиц, как "потребителей", в случае, если любое из них обращается за гарантийным или сервисным обслуживанием оборудования Erbach Kunststoff- und Schweißtechnik GmbH.

Ежегодное техническое обслуживание оборудования. Оборудование Erbach Kunststoff- und Schweißtechnik GmbH является профессиональным оборудованием и нуждается в регулярном техническом обслуживании, которое рекомендуется проходить в авторизованном Сервисном центре не реже 1 раза в год. В случае, если оборудование не предоставляется на ежегодное сервисное обслуживание в авторизованный Сервисный центр, то продленная 3-летняя гарантия не предоставляется и гарантия на оборудование составляет 1 год со дня продажи. При отсутствии подтверждения даты продажи срок исчисляется с даты производства оборудования.

¹ Общий гарантийный срок исчисляется как сумма 2-х сроков: срока полной гарантии и срока продленной гарантии

Гарантийный срок на оборудование, находившееся в гарантийном ремонте, увеличивается на срок ремонта. Срок ремонта исчисляется со дня обращения потребителя/конечного пользователя с требованием об устранении недостатков оборудования, до дня его выдачи потребителю в сервисном центре или передачи из авторизованного Сервисного центра по окончании ремонта транспортной компании, согласованной с потребителем.

Производитель дорожит своей репутацией и стремится поддерживать наиболее востребованные запасные части в наличии на складе авторизованного Сервисного центра. Тем не менее, в случае отсутствия каких-либо запасных частей на складе сервисного центра, производитель обязан обеспечить их поставку в срок от 15 до 150 календарных дней.

Гарантийный срок на детали и узлы, замененные в ходе негарантийного ремонта оборудования в гарантийный период авторизованным Сервисным центром, составляет 12 месяцев со дня выдачи отремонтированного оборудования авторизованным Сервисным центром. Гарантийный срок на оборудование сохраняется.

Для подтверждения покупки оборудования в случае гарантийного ремонта или при предъявлении иных, предусмотренных законом требований, необходимо иметь полностью заполненный паспорт на изделие или сервисный протокол, в том случае, если оборудование уже подвергалось ремонту.

При установлении гарантийного случая по претензии, заявленной в течение гарантийного периода, неисправное оборудование (детали, узлы) ремонтируется бесплатно. Заменное по гарантии оборудование (детали, узлы) остается в авторизованном Сервисном центре.

Внимание! Выдача оборудования происходит в авторизованном сервисном центре. Если потребитель (его представитель) не воспользовались своим правом на проверку комплектности оборудования, работоспособности его узлов и компонентов в авторизованном сервисном центре, то оборудование считается принятым потребителем, а работоспособность оборудования - подтвержденной. Передача оборудования для транспортировки в согласованную с потребителем транспортную компанию, также считается передачей оборудования потребителю, при которой оборудование считается принятым потребителем по комплектности, а работоспособность оборудования - подтвержденной.

Оборудование Ergach Kunststoff- und Schweißtechnik GmbH является профессиональным и для обращения с ним у потребителя должен присутствовать соответствующий персонал. Ergach Kunststoff- und Schweißtechnik GmbH и авторизованные им сервисные центры ни в какой степени не могут нести ответственность за отсутствие у потребителя оборудования надлежащим образом подготовленного персонала. Подготовка такого персонала специалистами авторизованного сервисного центра и (или) при участии специалистов авторизованного сервисного центра является платной услугой и, в случае необходимости в такой услуге, оплачивается потребителем отдельно.

В случае, если для монтажа и запуска оборудования Erbach Kunststoff- und Schweißtechnik GmbH потребителю требуется поддержка, то рекомендуется обращаться в авторизованный Сервисный центр.

Гарантийный срок на оборудование, введенное в эксплуатацию Авторизованным Сервисным центром Erbach Kunststoff- und Schweißtechnik GmbH с составлением Акта "Ввода оборудования в эксплуатацию" исчисляется со дня ввода в эксплуатацию.

"Ввод оборудования в эксплуатацию" на объекте заказчика является платной услугой и, в случае необходимости в такой услуге, оплачивается потребителем отдельно.

При вводе оборудования в эксплуатацию представителем авторизованного Сервисного центра (в качестве дополнительной платной услуги), с оформлением Акта «Ввода в эксплуатацию», гарантийные обязательства действуют со дня ввода в эксплуатацию. При осуществлении ввода в эксплуатацию после 24 месяцев со дня продажи, по решению авторизованного Сервисного центра, детали с ограниченным сроком хранения подлежат замене за счет потребителя. В этом случае гарантийные обязательства в отношении деталей с ограниченным сроком хранения не распространяются.

Внимание! Гарантия не распространяется на следующие случаи и ситуации (негарантийные случаи):

- Оборудование неправильно поднимали или перегружали;
- Оборудование неправильно транспортировали;
- Оборудование неправильно эксплуатировалось или хранилось;
- Ремонт или сервисное обслуживание оборудования, проводились неавторизованным сервисным центром;
- Ремонт или разборка оборудования проводились потребителем самостоятельно;
- На оборудование устанавливались неоригинальные части или в него вносились дополнения или изменения без авторизации производителя;
- Модификация оборудования или изменение его конструкции Клиентом;
- Неисправности, возникшие в результате продолжения работы с повреждёнными узлами или элементами оборудования;
- Удалена табличка с серийным номером или умышлено/неумышленно надпись серийного номера сделана неразборчивой;
- На оборудовании присутствуют следы механических повреждений;
- Выход оборудования из строя произошел в результате перепада (перепадов) напряжения питания, в пределах, недопустимых государственными стандартами;
- В оборудовании обнаружены насекомые, грызуны, домашние или дикие животных и (или) следы их жизнедеятельности;
- Эксплуатация оборудования производилась при температурах, выходящих за диапазоны его эксплуатации;
- Хранение оборудования производилось при температурах, выходящих за диапазоны допустимых температур его хранения;
- Имеются следы воды или следы контакта с водой на внутренней поверхности корпусов приборов и элементов, расположенных внутри эл. шкафа, корпуса гидростанции, корпуса эл. нагревателя
- В гидравлической системе отсутствует масло, его уровень недостаточен или оборудование эксплуатировалось с недостаточным уровнем масла в гидравлической системе;



- В гидравлической системе применялось масло с иными рабочими характеристиками, чем масло, рекомендованное производителем;
- Умышленные или неосторожные действия потребителя или третьих лиц при обслуживании или эксплуатации оборудования (такие как, например, повреждение или разъединение электрических соединений, неправильное подключение или включение оборудования, неиспользование опорных роликов для свариваемых отрезков труб, чрезмерная длина отрезков свариваемых труб и т. д.);
- Загрязнением водой, топливом, воздухом узлов, контакт которых с указанными средами не предусмотрен, или по причине несоответствующего качества указанных сред;
- Использованием иных по сравнению с рекомендованными химических веществ;
- Нарушением правил хранения и использования или размещением устройств (приборов) в крайне непригодных условиях: повышенной влажности и (или) запылённости, а также при крайне низкой (холод) или крайне высокой температуре окружающей среды;
- Повреждения, возникшие в результате внешнего механического воздействия, а также воздействия внешних факторов, дефектов дорожного покрытия при транспортировке оборудования, наездов на препятствия;
- Покупатель не имел возможности изучить инструкцию по эксплуатации оборудования или отдельные ее разделы.
- Покупатель не имел возможности сообщить о дефекте или предоставить оборудование для устранения дефекта в авторизованный сервисный центр.

Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование, в отношении которого заявлены претензии по истечении гарантийного периода.

Гарантийные обязательства не распространяются на проданное потребителю поддержанное оборудование.

Естественный износ изделия исключается из гарантийных условий, в том числе такие случаи естественного износа, как:

- Износ деталей, узлов и агрегатов подлежащих плановой замене при нормальном режиме эксплуатации:
 - износ прокладок цилиндров, поршней, уплотнения насоса, иные уплотнительные резиновые элементы,
 - клапаны впускные и нагнетательные насоса,
 - повреждения узлов, работающих под высоким давлением, вызванные примесями ржавчины, песка и т. п.,
- Механические и химические повреждения поверхности шлангов, загрязнение масляного насоса,
- Затупление лезвий ножей торцевателя,
- Растяжение цепей
- Механические повреждения зубчатых передач,
- Обесцвечивание и выгорание лакокрасочного покрытия, полимерных пленок, а также загрязнения, потёртости и деформация;

Исправность аппарата проверяется в авторизованном Сервисном центре Erbach Kunststoff- und Schweißtechnik GmbH. Процедура предъявления возможных претензий и установления причины вероятной неисправности следующая:

Покупатель направляет претензию своему дилеру или сервисному центру.

При обращении покупатель обязан письменно изложить описание неисправности или предоставить авторизованному Сервисному центру определить неисправность.

Дефект будет устранен в соответствии с техническими требованиями – либо путем ремонта, либо путем замены неисправной части. Если выявлен гарантийный случай, то все расходы по устранению дефекта, включая стоимость частей, несет производитель изделия. Все расходы по доставке изделия до сервисного центра и обратно покупателю несет покупатель. В иных, негарантийных случаях, покупатель уведомляется о предположительных причинах возникновения неисправности, ориентировочной стоимости и сроках ее устранения. В негарантийных случаях ремонт производится с согласия покупателя. На отремонтированный аппарат предоставляется гарантия.

Диагностика оборудования, по результатам которой не установлен гарантийный случай, является платной услугой и оплачивается потребителем/конечным пользователем.

Производитель не несет ответственности не возмещаются расходы, связанные с монтажом и демонтажом оборудования в гарантийный период, а также ущерб, нанесенный другому оборудованию, находящемуся у потребителя или конечного пользователя, в результате неисправностей (или дефектов), в отношении которых установлен гарантийный случай. Ответственность производителя ограничивается только восстановлением работоспособности оборудования за счет производителя, если работоспособность была утрачена в результате гарантийного случая.

Производитель ни в коей мере не несет ответственности за ущерб, связанный с использованием изделия или, наоборот, с невозможностью его использования. Производитель ни при каких обстоятельствах не возмещает затраты покупателя или пользователя оборудования или иных 3-х лиц, понесённые во время неисправности оборудования, включая телефонные звонки, аренду другого оборудования, проживание в гостинице, потерю времени и упущенную выгоду и т. п. **Ответственность производителя ограничивается только восстановлением работоспособности оборудования за счет производителя**, если работоспособность была утрачена в результате гарантийного случая.

Несчастные случаи, форс-мажорные и другие обстоятельства, на которые не может влиять производитель, в частности, порча изделия огнем, водой, бросками напряжения и т.п., исключаются из гарантийных условий. Все обязательства, описанные в данных гарантийных условиях, теряют силу по истечении гарантийного срока согласно п.1. Если о дефекте, являющемся гарантийным случаем, заявлено в течение гарантийного срока, но дефект не устранен до истечения гарантийного срока, действие гарантийных обязательств продлевается до устранения дефекта.



47. Рекомендации по обеспечению бесперебойной работы оборудования



Ежегодное сервисное обслуживание в авторизованном Сервисном центре (Сервисным центром предоставляется сертификат)

Письменный (электронная и/или печатная форма) график ППО² отметка о прохождении, ФИО и подпись ответственного лица, копия приказа о его назначении, выписка из штатного расписания.

Гарантия на оборудование - это гарантия только его бесплатного ремонта в авторизованном сервисном центре.

Гарантией непрерывной работы оборудования на ответственных строительных объектах является наличие сменного (запасного) оборудования, источников эл. питания, сменного подготовленного и аттестованного персонала

Более длительный гарантийный срок может определяться договором в соответствии с применяемым законодательством. В этом случае дополнительные гарантийные обязательства определяются условиями соответствующего договора между потребителем и авторизованным сервисным центром.

Производитель имеет право потребовать подтверждения гарантийного срока предоставлением документов купли-продажи оборудования.

48. Срок службы

Рекомендованный производителем срок службы оборудования - 7 лет. Максимальный срок службы оборудования - 10 лет. По истечении этого срока оборудование подлежит утилизации в соответствии с экологическими нормами и нормами безопасности местного законодательства.

Внимание!

Производитель оставляет за собой право внесения в конструкцию сварочного оборудования изменений (улучшений), не влияющих или улучшающих работу оборудования. При этом производитель не обязан уведомлять о подобных изменениях конечного Пользователя (Потребителя, Покупателя, Заказчика).

² Планово-Предупредительный Осмотр